

seit 1989

# KIENSCHERF

Strahl- und Oberflächentechnik



## LEISTUNGS- UND PRODUKTÜBERSICHT





## DAS UNTERNEHMEN.



KIENSCHURF ist seit 1989 ein Begriff im Bereich der Strahl- und Oberflächentechnik. Ein umfangreiches Leistungsportfolio spricht Industriekunden und Privatkunden gleichermaßen an. Auch der kommunale Auftraggeber und Großkonzerne gehören zu unseren Kunden.

Wesentlichen Anteil an der konstanten Leistung und dem Unternehmenserfolg haben selbstverständlich auch unsere Mitarbeiter. Wir setzen auf erfahrene Mitarbeiter, welche uns bereits seit der Unternehmensgründung begleiten. Sie verfügen über umfangreiches Wissen und viel Erfahrung. Qualität und Lieferbereitschaft werden zudem durch zahlreiche Qualifizierungen gesichert.

Wir sind:

- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2008

- Autorisierter Fachbetrieb mit TÜV-Zulassung nach WHG § 19 I
- Präqualifiziert durch die IHK

Wir laden Sie ein unser Unternehmen mit den verschiedenen Leistungsbereichen auf den folgenden Seiten kennenzulernen.

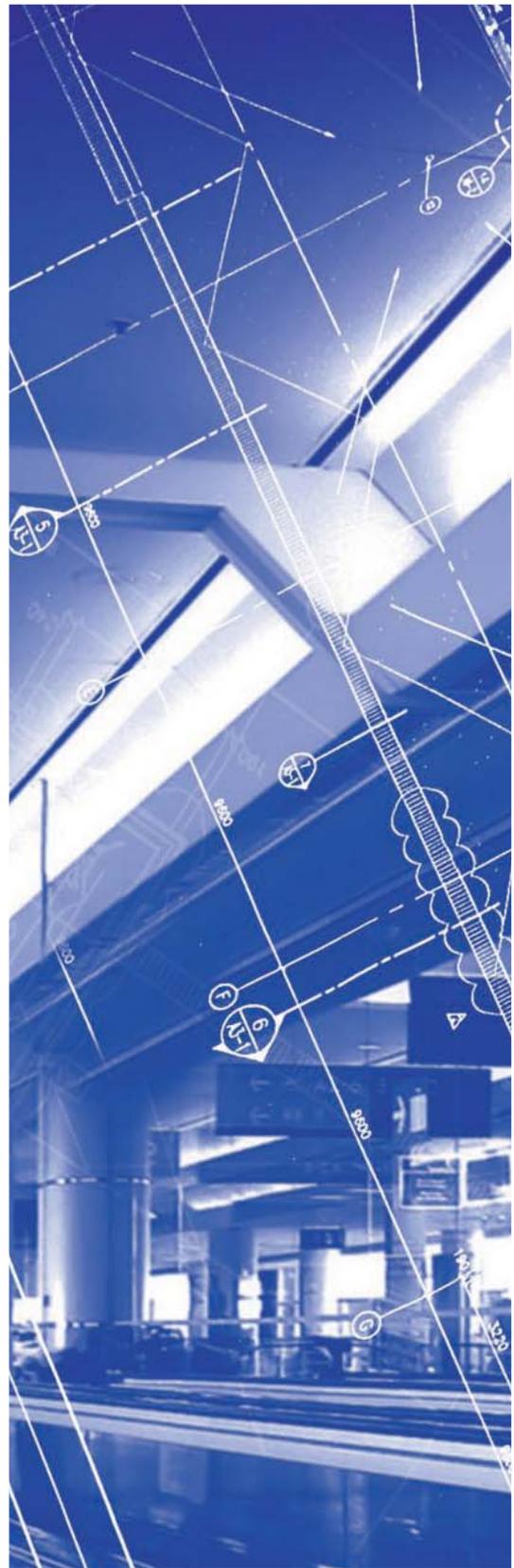
### ÜBERSICHT ZUR KIENSCHURF MASCHINEN UND ANLAGENTECHNIK (Auszug):

- Mobile Kugelstrahlmaschine mit Flächenleistung v, bis zu 300 m<sup>2</sup>/Std.
- Zweigehänge - Hängebahnstrahlanlage (Teilegröße bis 1000 x 800 mm)
- Halbautomatische Strahl-Putzhäuser (bis 7 x 12 m) mit verschiedenen Strahlmedien
- SPS gesteuerte Druckstrahlanlagen
- 120 m<sup>2</sup> Lackierkabine mit Unterflurabsaugung
- ... und vieles mehr...

# UNSERE LEISTUNGEN.

- Sand- Glas- & Kugelstrahlarbeiten  
(alle Strahlmittel, alle Verfahren, mobil & stationär - bundesweit)
- Industriefarben / Korrosionsschutzarbeiten
- Boden- & Tankbeschichtungen n. WHG § 19.2 I  
(auch dauernassbelastbar, ableitfähig oder säurefest)
- (Beton) Fräs- & Schleifarbeiten / Einbau von EP Rissverfüllungen
- Betonsanierungsarbeiten nach ZTV-SIB 90
- Fassadenreinigung / Entlackung & Instandsetzungsarbeiten
- Tiefdichtungsarbeiten im Bohrlochverfahren z. B. Kellerisolierungen
- Brandschutzbeschichtungen nach DIN 4102 (F30, F60, F90)
- Biologische Entfettung

- Mobile Kompressoren & Strahlanlagen in verschiedenen Leistungsklassen
- Mobile Wasserhochdruckreinigungsgeräte mit bis zu +160° Wassertemperatur
- Umfangreicher eigener Fuhrpark zur Abholung und Lieferung
- Biologische Entfettungsanlage
- Messwerkzeuge zur Bestimmung von Rautiefen, Schichtdicken, Taupunkten etc.



# SERVICE.



Die Zusammenarbeit mit KIENSCHERF ist einfach, unkompliziert und direkt. Klare Verantwortlichkeiten, transparente Angebote und eindeutige Vereinbarungen bilden die vertrauensvolle Grundlage für jede Aufgabe die es zu lösen gilt. [Das ist KIENSCHERF-Service.](#)

Die flache Hierarchie des Unternehmens stellt in der Vielfalt des Leistungsspektrums klare Orientierung sicher, d. h. KIENSCHERF-Kunden haben immer einen Ansprechpartner, der Ihr Projekt oder Ihre Aufgabe, nicht nur kennt, sondern auch betreut. Falls notwendig auch an Wochenenden und Feiertagen. [Auch das ist KIENSCHERF-Service.](#)

Das Team ist damit vertraut jede Aufgabe mit Sorgfalt anzugehen und immer das optimale Ergebnis zu erreichen. Kompromisse gibt es nicht. [Und auch das ist KIENSCHERF-Service.](#)

## REFERENZEN

Das umfassende Leistungsangebot hat zu einer breiten Kundenstruktur geführt. Ihr Vorteil: KIENSCHERF lernt immer dazu, da ein Projekt mit seinen daraus resultierenden Erfahrungswerten das nächste Projekt optimiert.

### UNTERNEHMEN, DIE AUF KIENSCHERF VERTRAUEN (Auszug):

Linde AG - Bayer AG - Trapp AG - E.ON Anlagenservice GmbH - Thyssen Krupp Nirosta GmbH - Hüls AG  
Vorwerk Elektrowerke GmbH & Co. KG - Haribo GmbH & Co. KG - Siemens AG - Quante AG - DB Bahn AG  
Dupont Performance Coatings GmbH & Co. KG - Barmenia AG - Philipp Holzmann AG - Hochtief AG  
Wuppertaler Stadtwerke AG - Akzo Nobel Faser AG - Wilkinson Sword GmbH - Stadt Mönchengladbach  
Strassing-Limes Bau GmbH - Stadt Sparkasse Solingen - Flughafen Düsseldorf GmbH - Luhns GmbH  
Draka Deutschland GmbH & Co. KG - Metro Cash & Carry Deutschland GmbH - Stadt Heiligenhaus  
Verpoorten GmbH & Co. KG - Johnson Controls Interior GmbH & Co. KG - Stadtwerke Ratingen GmbH  
FS-Karton GmbH - Stadt Wuppertal - Stadt Solingen ... uvm.

# UMWELT.

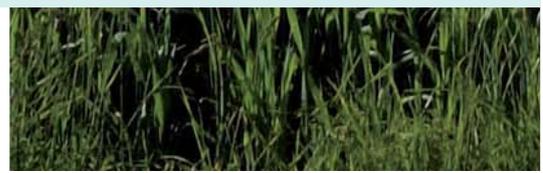
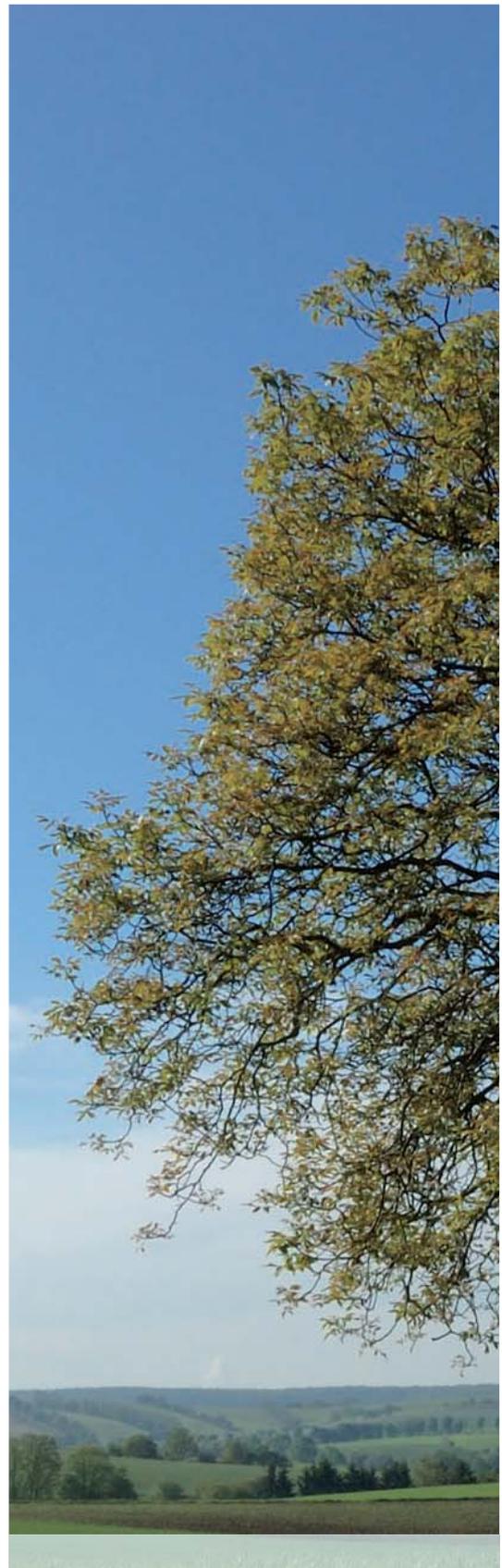
## ZERTIFIZIERUNGEN

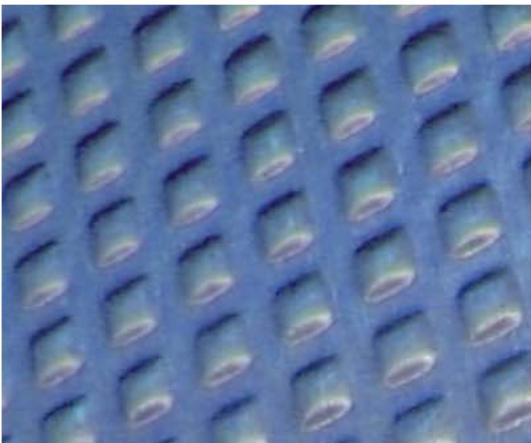
- DIN EN ISO 9001:2008
- Autorisierter Fachbetrieb mit TÜV-Zulassung nach WHG § 19 I
- Präqualifiziert durch die IHK

Das Klima wandelt sich und die Risiken nehmen zu. Das Unternehmen setzt seit Jahren positive Signale im Umweltschutz, da viele Prozesse bei KIENSCHERF umweltsensibel sind. Daher ist der Umweltschutz Teil des integrierten Managementsystems für Qualität, Umwelt und Sicherheit im Unternehmen KIENSCHERF. Die Verantwortung im Umweltschutz ist klar definiert und umweltschutzbezogene Prozesse sind eindeutig festgelegt.

KIENSCHERF setzt auf

- Modernste Filtertechnologien
- Schutz des Grundwassers
- Optimierte Entsorgungsprozesse
- Emissionsreduktion





# SANDSTRAHLEN.



Das klassische Sandstrahlen ist eine unserer Kernkompetenzen. Ob es um das Strahlen großer und schwerer Maschinenteile geht oder um das Nähmaschinengestell der Oma. Dafür haben wir verschieden große Freistrahlkabinen. Ist eine Bearbeitung hier nicht möglich, kommen mobile Strahlanlagen vor Ort zum Einsatz. Alles ist möglich.

Die uns anvertrauten Strahlaufgaben werden unter Berücksichtigung der jeweiligen Normen sowie technischer Regelwerke bearbeitet. Als zertifizierter Fachbetrieb legen wir darauf besonderen Wert (Reinheitsgradbestimmung, Rautiefen- u. Schichtmessungen, Taupunktbestimmung etc.)

KIENSCHERF findet für seine Kunden das richtige Strahlmittel und das geeignete Verfahren unter Berücksichtigung der nachfolgenden Oberflächenbehandlung.

Sandstrahlen in seiner klassischen Ausprägung bietet vielfache Einsatz- und Anwendungsmöglichkeiten

- Altbausanierung (z.B. Entlackung von Fassaden)
- Metallverarbeitung (z.B. Untergrundvorbereitung für Beschichtungen)
- Kunststoffverarbeitung (z.B. Mattierung von Plexiglas)
- Chemische Industrie (z.B. Entlackung von Behältern)
- Bauindustrie (z.B. Brückensanierung)

## GLASSTRAHLEN.

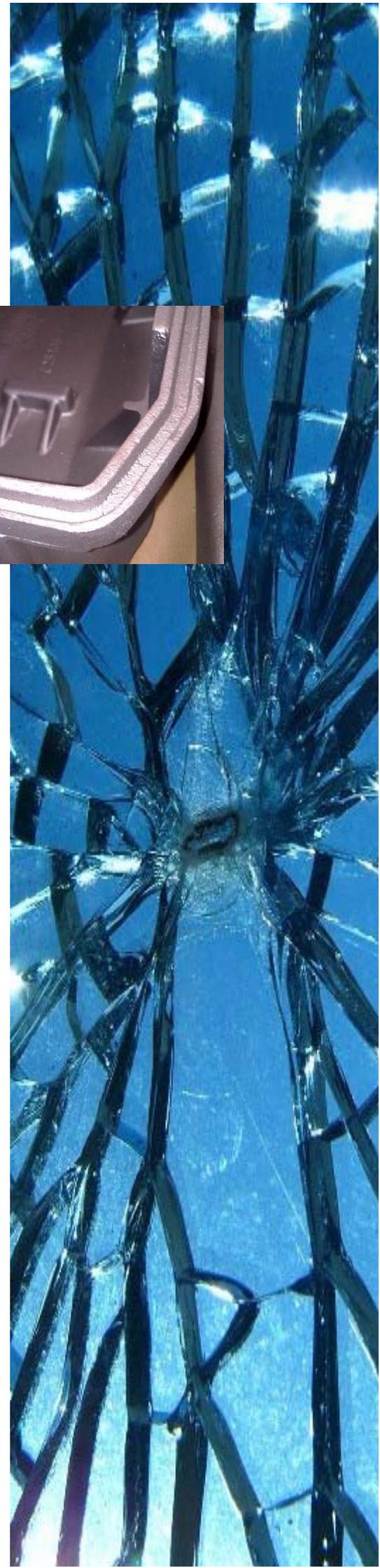


Das Glasperlenstrahlen ist ein Schonstrahlverfahren welches zur Oberflächenverbesserung und -veredelung angewandt wird. Das Glasperlenstrahlen kommt zur Anwendung bei **Edelstahl, Aluminium, Messing, Bronze und sonstigen Nichteisenmetallen**. Bei diesem Strahlverfahren wird die Oberfläche zum Teil verdichtet und erhält eine gleichmäßige Struktur, ohne die Masse des Werkstückes zu verändern. Das Ergebnis ist eine optisch gleichmäßige und perfekte Oberfläche, die durch Ihre matte Optik keine Reflexionen aufweist.

Auch bei diesem Verfahren wird der Umweltgedanke groß geschrieben, da es im Gegensatz zum chemischen Beizen ohne schädliche Stoffe angewandt werden kann.

## GLASMATTIERUNG.

Glasmattierung wird im Gegensatz zum Glasperlenstrahlen mit kantigem Strahlglas durchgeführt. Es wird u. a. angewandt zur Aufräuhung von nichtmetallischen Oberflächen. Aber auch das Gravieren von Glas- bzw. Spiegel- oder Plexiglasoberflächen ist möglich. Selbst Schriftzüge oder Symbole können mittels Schablonen garviert werden.





## KUGELSTRAHLARBEITEN.



Für viele Anwendungen aus Industrie und Handwerk ist das Kugelstrahlen die effizienteste Möglichkeit zur Oberflächenvorbereitung. Das Kugelstrahlverfahren ist rein mechanisch und sehr effizient. Ganz gleich, ob es um dekorative Böden in einer Produktionshalle oder die Industriebodensanierung einer Lagerhalle geht, der Erfolg ist immer zwangsläufig abhängig von der optimalen Untergrundvorbereitung. Optimal ist der Untergrund wenn er frei ist von Altbeschichtungen, Ruß, Fette usw.. Nur dann ist eine darauf aufbauende, fachgerechte Sanierung möglich.

Das Kugelstrahlverfahren ist rein mechanisch und sehr effizient. Durch die Vermeidung von Gasaustritt, Staub oder anderen Partikeln und den Verzicht auf Chemikalien arbeitet unsere Kugelstrahlmaschinen sehr umweltfreundlich.

Kugelstrahlen ist die bevorzugte Lösung für:

- Optimale Reinigung und Vorbereitung der Oberflächen vor dem Auftragen des neuen Bodenbelags, Anstrichs, Harzes oder Fliesen.
- Beseitigung alter Beläge, wie beispielsweise Gummibtrieb auf Fahrbahnen bzw. Rollbahnen.
- Entfernung alter Markierungen auf Fahrbahnen oder Industrieböden
- Wiederherstellung der Griffigkeit und Sicherheit auf Fahrbahnen

# BODENBESCHICHTUNGEN.



Intakte Bodenflächen in Bauwerken von Industrie, Handel und Gewerbe sind immer Grundvoraussetzung für einen reibungslosen Arbeitsablauf. KIENSCHERF bietet Ihnen eine vielseitig nutzbare, maßgeschneiderte Beschichtungssysteme für verschiedenste Untergründe.

Die Beschichtungssysteme werden individuell auf den Anwendungszweck abgestimmt und eignen sich für eine breites Spektrum von Branchen und Anwendungsbereichen.

## **Produktionsbetriebe**

Produktion und Handel | Maschinen- und Werkzeugbau | Feinmechanik und Electronics | Kfz-Betriebe, Automotive | Galvaniken, Metallveredlungsbetriebe | Druckereien, Papier- und Zellstofffabriken, Verpackungshersteller | Hygiene und Pharmazie | Lebensmittel und Getränke | Chemische Betriebe | Holz- und Möbelbau, Kunststoffverarbeitung

## **Dienstleister**

Lohnverpackung und Abfüllbetriebe | Logistik-Center Markendistributoren | Wäschereien | Teppichreinigungen | Ladengeschäfte, Shops, Bistros | Diskotheken | Gastronomie

## **Öffentliche Gebäude**

Feuerwehrehäuser | Betriebshöfe | Kläranlagen | Schulen | Behindertenwerkstätten | Mehrzweckhallen

## **Sonstige Anwendungsbereiche**

Kantinen, Aufenthalts- und Sozialräume | Foyers | Garagen | Balkone, Terrassen, Loggien

Industrieböden aus Reaktionsharzen, Designböden für Ausstellungs-, Empfangs- und Wohnräume, Gewässerschutzbeschichtungen nach WHG § 19 I, elektrisch ableitfähige Beschichtungen, Reinraumböden für Labore, elastifizierte Böden für Balkone, Terrassen, Loggien, Garagen-, Keller- und Werkstattböden, Reparaturservice für Schwellen, Verankerungen, Fugen, Maschinenfundamente, Beratung und Einbau bundesweit.

# INDUSTRIEANSTRICHE.



Korrosionsschäden verursachen in Deutschland einen Schaden von über 15 Milliarden Euro pro Jahr. Durch den rechtzeitigen und richtigen Einsatz von Korrosionsschutz-Systemem würde diese Schadensbilanz um mehrere Milliarden Euro reduziert werden können. KIENSCHERF bietet die richtige Lösung – als Mittelweg zwischen technischem Aufwand und den wirtschaftlich vertretbaren Rahmenbedingungen. Durch die detaillierte Erfassung aller Beanspruchungskriterien/Anforderungen wie:

- chemischer, thermischer und mechanische Belastungen

Sowie unter Berücksichtigung der örtlichen Verhältnisse, der geforderten Lebensdauer sowie der notwendigen Herstellung und Wartungsdauer, erarbeitet KIENSCHER für seine Kunden individuelle maßgeschneiderte Korrosionsschutz-Konzepte aus einer umfangreichen Produktpalette namhafter Hersteller. Abgesichert wird dieses Verfahren immer durch Versuchsreihen, langjährige Praxistests und die Erfahrung kompetenter Mitarbeiter.

KIENSCHERF - Korrosionsschutz-Konzepte erfüllen die Forderungen nach wirtschaftlich günstigen und technisch ausgereiften Korrosionsschutz-Systemen für den industriellen Einsatz. Namhafte Referenzen unterstreichen diesen Anspruch.

# TANKBESCHICHTUNGEN.

KIENSCHERF verfügt als TÜV-zertifizierter Fachbetrieb nach § 19 I WHG (Wasserhaushaltsgesetz) über umfangreiches Know-how im Bereich Beschichtungen für Tankanlagen und Behälter

Behälterbeschichtungen dienen der aktiven Sicherheit, die im Sinne der Natur und des Menschen notwendig ist. Es sind häufig nicht die Werkstoffverluste, die hohe Kosten verursachen, sondern die indirekten Schäden, wie Umweltschäden, Ausfallzeiten und aufwendige Sanierungsarbeiten. Der Einsatz geeigneter Beschichtungssysteme (Coating-Systems) ist deshalb von grundlegender Bedeutung für die Betriebssicherheit und Einsatzbereitschaft von Tankanlagen und Behältern. Auswahlkriterien für Beschichtungssysteme sind u. A.

Beständigkeit gegen atmosphärische Korrosion

Beständigkeit gegen Korrosion im Boden

Chemikalienbeständigkeit

Elektrische Ableitfähigkeit

Temperaturbeständigkeit

Mechanische Beständigkeit

Reinigungsfähigkeit und Hygiene

Erwartete Schutzdauer

- Innenschutz von Tanks und Behältern für brennbare Flüssigkeiten
- Innenschutz von Tanks und Behältern für aggressive Chemikalien, Brauch- und Abwasser
- Innenschutz von Tanks und Behältern für Trinkwasser, Getränke und Lebensmittel

KIENSCHERF ist Ihr Ansprechpartner!





## FASSADENREINIGUNG.



Auf Basis arbeitswissenschaftlicher Erkenntnisse und dem Stand der Technik werden heute grundsätzlich chemielose Verfahren zur Fassadenreinigung favorisiert. Das Ziel ist der völlige Verzicht auf Chemikalien bei der Fassadenreinigung, denn in der Vergangenheit hat sich das Reinigen mit Chemikalien als erhebliche Gefährdung für Mensch und Umwelt erwiesen. So hat sich bei KIENSCHERF das „Sandstrahlen“ von Fassaden als das praxistauglichste, alternative Verfahren bewährt. Durch praktische Erprobungen und eigene Innovationen wurden die Maschinen soweit verbessert, dass sie die gleiche Quadratmeterleistung ohne den Einsatz von Chemikalien erbringen. Mit hunderten von gereinigten Fassadenflächen ist KIENSCHERF kompetenter Ansprechpartner für diesen sensiblen Aufgabenbereich.

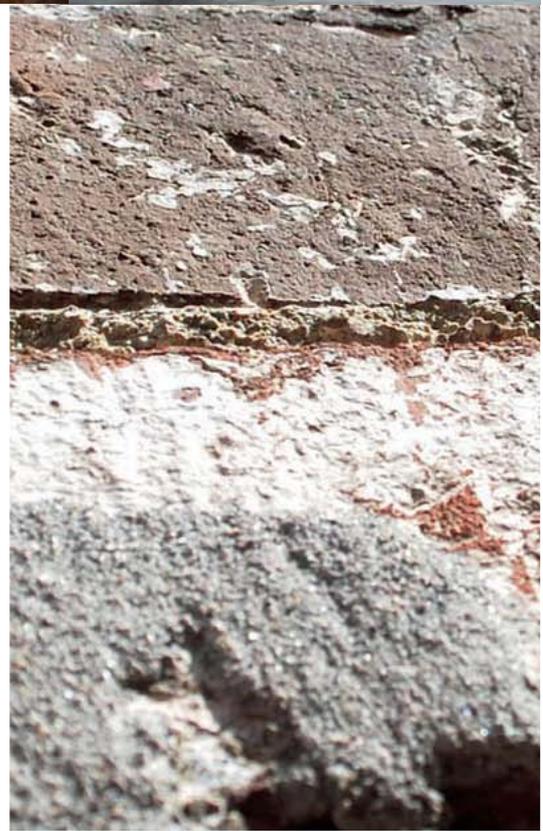
## FRÄSEN UND SCHLEIFEN.



### Fräsen

Die Fräsmaschinen bei KIENSCHERF arbeiten u.a. nach dem Rotationsprinzip. Ein hocheffektives aber schonendes Verfahren, bei dem die Schichtdicke präzise und stufenlos einstellbar sind – in nur einem Arbeitsgang. Eine Vielzahl unterschiedlicher Fräswerkzeuge erlaubt die Umrüstung auf anwendungsspezifische Bedürfnisse.

# BETONSANIERUNG.



Die Sanierung von Betonbauteilen wie Balkone, Fassadenelemente, Stützen, Decken und Bodenplatten von Tiefgaragen gewinnt als Folge zunehmender schädlicher Umwelteinflüsse an Bedeutung. Ziel ist der dauerhafte Schutz des Betons und der Werterhalt des gesamten Bauwerks.

## DAS SANIERUNGSKONZEPT

Zu Beginn findet die Schadensanalyse statt. Hier stehen die Schadensursachen im Vordergrund, denn sie zu erkennen ist die Voraussetzung für eine dauerhafte Wiederherstellung und die Vermeidung von Fehlinvestitionen. Die Schadensanalyse des Stahlbetonbaus untersucht u. A. Betonfestigkeit, Karbonatisierungsgrad, Lage und Zustand der Bewehrungsstäbe, Chloridbeaufschlagung und Risse im Beton. Erst nach dieser Prüfung des Istzustandes und Klärung der Schadensursachen wird ein sicheres Sanierungskonzept erstellt. Es beschreibt den technisch und wirtschaftlich möglichen Weg der Sanierung und basiert auf dem Fachwissen und der über 20 jährigen Erfahrung von KIENSCHERF.

## Schleifen

KIENSCHERF Schleifmaschinen bieten die Möglichkeit zur Bearbeitung von Betonoberflächen, die keinen hohen Abtrag benötigen: Sicher, bequem und kosteneffizient. Die Umgebung bleibt dabei von Staub und anderen Verunreinigungen nahezu frei, denn die Schleifmaschinen werden für staubarmes Arbeiten mit einer leistungsstarken Filteranlage verbunden. Zum Einsatz kommen hochwertige Diamant-Schleifprodukte. Es werden nur erstklassige Diamant-Segmente aus 100% Synthetik-Diamanten verwendet: konstante Korngröße und ebene Partikelform werden so gewährleistet.

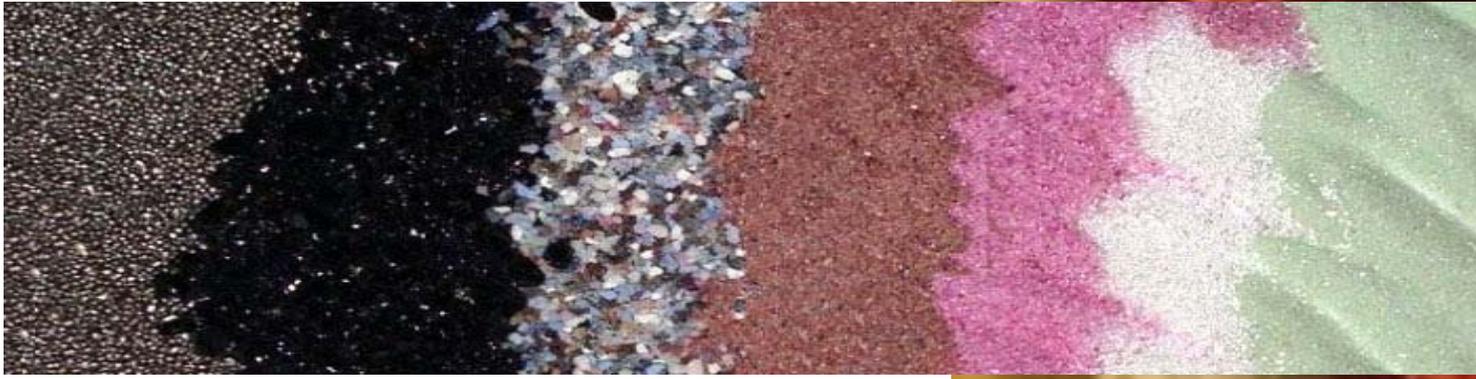




## BRANDSCHUTZ.

Um Bränden und den damit verbundenen hohen wirtschaftlichen Verlusten vorzubeugen, sollten bereits früh Brandverhütungsmaßnahmen ergriffen werden.

Filigrane Stahlkonstruktionen, mittlerweile fester Bestandteil moderner Architektur haben einen entscheidenden Nachteil im Vergleich zum Stahlbetonbau: Im Brandfall verliert Stahl oberhalb von ca. 500° C Stabilität und Tragfähigkeit – je nach Brandbelastung bereits nach ca. 5 bis 10 Minuten. Ein Zusammenbruch der gesamten Konstruktion ist dann häufig unvermeidlich. Erreicht wird eine verzögerte Aufheizgeschwindigkeit des Stahls u. A. durch die Beschichtung mit dämmschichtbildenden Brandschutzbeschichtungen. Es handelt sich um Anstriche, deren Bestandteile im Brandfall unter Ausbildung eines festen Schaums aufschäumen. Dieser Schaum schützt den darunter befindlichen Stahl, und die kritische Temperatur von 500° C wird, je nach eingesetztem System, frühestens nach 30 Minuten erreicht. Die Landesbauordnungen legen die Feuerwiderstandszeiten für bestimmte Bauwerke aus Stahl fest und KIENSCHERF bietet hierzu verschiedene Systeme, sowohl auf Lösemittelbasis (für den Außenbereich) als auch auf Wasserbasis an. Auch hier steht die Umweltfreundlichkeit im Vordergrund. Darüber hinaus sind alle KIENSCHERF Systeme durch geringe Auftragstärken sehr wirtschaftlich.



## STRAHLMITTEL .

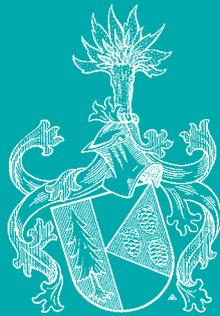
Sie sind auf der Suche nach einem geeigneten Strahlmittel?

Bei uns erhalten Sie nicht nur das richtige Strahlmittel, sondern auch eine individuelle bedarfsgerechte Beratung. Speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnitten, wählen wir aus unzähligen verfügbaren Strahlmitteln, dass für Ihren Anwendungszweck geeignete. Dabei ist unser Augenmerk selbstverständlich nicht nur auf die Eignung des Strahlmittels für den jeweiligen Einsatzzweck gerichtet, sondern auch auf die Wirtschaftlichkeit in der Praxis.



### Bei uns erhältliche Strahlmittel:

Schmelzkammergranulat (Einwegstrahlmittel), Drahtkorn, Glasstrahlperlen, Glasgranulat, Gaspudermehl, Korund, Edelstahlguss-Granulat, Hartguss-Granulat, Steel-Grit, Steel-Shot, Granatsand, GMA Garnet, Nusschalen, Siliziumcarbid



seit 1989

# KIENSCHERF

Strahl- und Oberflächentechnik

KIENSCHERF

Strahl- und Oberflächentechnik

Industriegebiet Sonnborn

Essener Strasse 60 | 42327 Wuppertal

Telefon +49 (0) 202 7866306 | Telefax +49 (0) 202 7866307

Mail: [info@kiensch erf-wuppertal.de](mailto:info@kiensch erf-wuppertal.de) | Web: [kiensch erf-wuppertal.de](http://kiensch erf-wuppertal.de)